

Отчет о достижении значений результатов предоставления Субсидии и показателей

по состоянию на 30 июня 2024 года

Наименование Получателя АНО «Духовно-просветительский центр имени святителя Николая»

Периодичность ежеквартально

N п/п	Наименование субсидии/Цель субсидии (приводится, если не указана в наименовании субсидии)	Результат предоставления субсидии и показателей					
		Наименовани е результата (показателя), единица измерения	Плановое значение показателя	Дата, к которой должно быть достигнуто значение показателя	Достигнутое значение показателя на отчетную дату	Процент выполнения плана	Причина отклонения
1	Соглашение № 17-к о предоставлении муниципального гранта в форме субсидии из бюджета Всеволожского муниципального района Ленинградской области	Количество нуждающихся граждан	не менее 30	30 июня 2024 г.	30	100%	
2	Соглашение № 17-к о предоставлении муниципального гранта в форме субсидии из бюджета Всеволожского муниципального района Ленинградской области	Количество выданных продуктовых наборов	не менее 25	30 июня 2024 г.	25	100%	
3	Соглашение № 17-к о предоставлении муниципального гранта в форме субсидии из бюджета Всеволожского	Количество проконсульти рованных граждан	Не менее 10	30 июня 2024 г.	10	100%	

	муниципального района Ленинградской области						
4	Соглашение № 17-к о предоставлении муниципального гранта в форме субсидии из бюджета Всеволожского муниципального района Ленинградской области	Количество публикаций о проведенных мероприятиях в средствах массовой информации	не менее 1	30 июня 2024 г.	2	200%	

Руководитель Получателя Директор
(уполномоченное лицо) (должность)

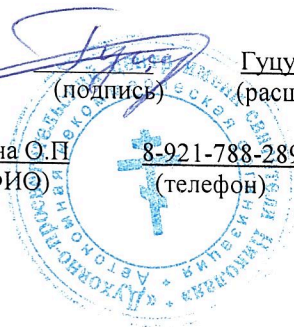

(подпись)

Гуцу Р.С.
(расшифровка подписи)

Исполнитель главный бухгалтер Анискина О.Н.
(должность) (ФИО)

8-921-788-2891
(телефон)

"30" июня 2024 г.



Автономная некоммерческая организация
«Духовно-просветительский центр имени святителя Николая»

188643, Ленинградская обл., г. Всеволожск, ул. Шишканя 11-Б,
тел./факс: 8 (81370) 34-486, (812) 346-55-54
ИНН 4703471089

Председателю комитета по опеке и
попечительству администрации
Всеволожского муниципального
района Ленинградской области
Гончаровой И.Г.

01.07.2024 № 21

В рамках проекта «БлагоДарю», по Соглашению № 17-к от 15.01.2024 г. о предоставлении муниципального гранта в форме субсидии из бюджета Всеволожского муниципального района Ленинградской области, любой нуждающийся, при необходимости, может обратиться за консультацией.

Каждое воскресенье с 12.00 бесплатные консультации проводят терапевт, гомеопат, травник и юрист.

**Список лиц, получивших консультации
за период с 01.01.2024 по 30.06.2024:**

№ п/п	Фамилия И.О.
1	Клочева С.
2	Ситникова Л.А.
3	Кондратьева С.
4	Вторушина Е.
5	Гусынина Надежда
6	Боярская А.Г.
7	Романов И.А.
8	Водзик О.
9	Филатова Е.
10	Белоусов О.

Директор



Гуцу Р.С.

Автономная некоммерческая организация
«Духовно-просветительский центр имени святителя Николая»

188643, Ленинградская обл., г. Всеволожск, ул. Шишканя 11-Б,
тел./факс: 8 (81370) 34-486, (812) 346-55-54
ИНН 4703471089

Председателю комитета по опеке и
попечительству администрации
Всеволожского муниципального
района Ленинградской области
Гончаровой И.Г.

01.07.2024 № 20

В рамках проекта «БлагоДарю», по Соглашению № 17-к от 15.01.2024 г. о предоставлении муниципального гранта в форме субсидии из бюджета Всеволожского муниципального района Ленинградской области, нуждающиеся получали продуктовые наборы.

**Список лиц, получивших наборы
за период с 01.01.2024 по 30.06.2024:**

№ п/п	Ф.И.О.
1	Лиуш Михаил
2	Белоусов Олег Эдуардович
3	Яковлева Елена
4	Боярская Алла
5	Васильева Анна
6	Брылёва М.Е.
7	Ковалёва А.
8	Коровина М.
9	Лемнёва Г.А.
10	Яшина С.А.
11	Филатова Г.
12	Титов А.
13	Смирнов Н.И.
14	Соколова Н.Ф.
15	Мартынова А.
16	Корнейчук Т.
17	Ясько Л.И.
18	Петров И.И.
19	Гаврилов С.
20	Софронова А.
21	Смирнова Н.М.
22	Романова Н.Н.
23	Прокопенко Н.В.
24	Потапов Н.
25	Машенко З.П.

Директор

Гуцу Р.С.

Наборы 2 квартал 2024 года



Благотворительные обеды 2 квартал 2024 года



Автономная некоммерческая организация
«Духовно-просветительский центр имени святителя Николая»

188643, Ленинградская обл., г. Всеволожск, ул. Шишканя 11-Б,
тел./факс: 8 (81370) 34-486, (812) 346-55-54
ИНН 4703471089

Председателю комитета по опеке и
попечительству администрации
Всеволожского муниципального
района Ленинградской области
Гончаровой И.Г.

01.07.2024 № 22

В рамках проекта «БлагоДарю», по Соглашению № № 17-к от 15.01.2024 г. о предоставлении муниципального гранта в форме субсидии из бюджета Всеволожского муниципального района Ленинградской области, было 2 публикации в газете «Всеволожские вести» № 22 от 22.03.2024 и № 42 от 07.06.2024.

Директор



Гуцу Р.С.

НОВОСТИ ИЗ ЛЕСА

Кандидат биологических наук Павел Глазков известен тем, что снимает видео о природе Ленинградской области. Вот уже около 8 лет он ведет блог под названием «Каждой твари по паре». Выступает на канале «Санкт-Петербург» в передаче «Лесные новости».

Темы для своих сюжетов он часто берет из Всеволожского района. Это понятно – наш район находится близко к Санкт-Петербургу, и здесь у Павла Глазкова разложено несколько фотолушечек. И вот на какие события он обратил внимание за последнюю неделю.

В наших лесах началось нашествие комаров. Особенно от них страдают дикие животные. «В Санкт-Петербурге и Ленинградской области обитает до 40 видов кровососущих комаров. И это еще не много. Во всей России обитает более 100 видов комаров, а в мире – около 2 тысяч», – сообщил ученый на странице своего блога. Так что в лес ходить без репеллентов нам сейчас не стоит...

На болотах зацвет багульник. Период цветения у него закончится примерно к концу июня. Это растение из рода рождениндрон семейства вересковые. Вечнозеленый кустарник с блестящими кожистыми листьями. В Ленинградской области обитает его разновидность: «багульник болотный». Он имеет очень красивые белые цветы и резкий запах. Вообще-то это целебное растение. Но собирать его для заготовки лучше поздним летом или осенью. А вот во время цветения его лучше обходить стороной. Недаром слово «багульник» произошло от русского «багулить», что значит «травить, одурманивать». Запах этого растения оказывает воздействие на нервную систему человека: сначала человек возбуждается, а потом на него нападает апатия и сонливость. Может появиться головокружение и сильная головная боль. В жаркую погоду отрицательное воздействие багульника усиливается...



Единственная ядовитая змея, обитающая в естественной среде нашего региона, – это гадюка. Считается, что её укусы не смертельны – только 1 процент из укушенных может иметь летальный исход. Но всё равно, укусы гадюки может принести большой вред здоровью человека. Поэтому лучше с ними быть осторожнее. Данные змеи не агрессивны. При встрече с человеком стараются незаметно уползти в лес. Напасть на человека они могут, только если человек нечаянно наступил или схватился за гадюку руками. Поэтому на прогулке проявляйте особую бдительность. Брачный период у гадюк уже закончился. Теперь самки высиживают потомство. А встретиться с ними чаще всего можно на бровке болот...

Более 3 000 медведей насчитали исследователи в Ленинградской области. Нередко медведи заходят во Всеволожский район. В частности, фотолушечка Павла Глазкова зафиксировала одного из них в начале лета именно у нас.

Помимо всего прочего, Павел Глазков ведет на канале «Санкт-Петербург» телепередачи «Дикие выходные». Юбилейная, 30-я передача от 25 мая 2024 года была посвящена нашему Коккерскому заказнику. Сейчас она есть в интернете в свободном доступе, и её может посмотреть каждый желающий.

■ Материал подготовила Людмила ОДНОБОВА

При поддержке Комитета по опеке и попечительству администрации Всеволожского муниципального района Ленинградской области АНО «Духовно-просветительский центр имени святителя Николая» реализует социальный проект:

ДЛЯ ВСЕХ НУЖДАЮЩИХСЯ
БЕЗВОЗМЕЗДНО

■ Ежедневные горячие обеды с 14 до 15 часов.

■ Выдача одежды, обуви и вещей бывших в употреблении, в выходные дни с 14.00 до 15.00.

Адрес: г. Всеволожск, ул. Шипская, д. 11 Б (территория стоянки у храма Спаса Нерукотворного Образа на Дороге жизни)

Движение вверх – это работа на опережение

Россия нарабатывает собственный опыт обратного инжиниринга – разработку конструкторской документации (КД) на основе готового образца изделия. Ранее этим занимались зарубежные фирмы. Настало время импортозамещения.



КОНДЕНСАТОР – КАК РАДИАТОР

Компания из Всеволожского района ООО «СЗД ИНЖИНИРИНГ» громко заявила о себе на всероссийском рынке инновационных решений. Несмотря на молодой возраст, уникальные разработки организации успешно применяются в разных сферах отечественной промышленности. Над новыми запатентованными изобретениями работают лучшие специалисты. Мы своими глазами увидели, как рождаются инновации.

«В «мозговом» центре с раннего утра кипит работа, сотрудники обкалывают последние новшества, изучая огромный объем документов. По соседству, в «буферной» зоне, обрабатывают заказы – их достаточно много, и это не позволяет оставить рабочее место на пару минут и уйти «на перекур». С импортозамещением кейсы растут как на дрожжах. После ухода иностранных компаний запросов много, и тут главное – занять нишу, в которой еще никто не проявил себя, а значит – работать на опережение.

Конденсатор в турбине чем-то похож на радиатор в автомобиле, который постоянно нужно содержать в чистоте, – объясняет заместитель главного инженера ООО «СЗД ИНЖИНИРИНГ» Линур Гильфанов. – Прелотворить загрязнения, которые приносятся циркуляционной водой или возникают в процессе ее протекания по трубкам, помогают каучуковые шарики. Это своего рода губка, которой моют изнутри трубки из нержавеющей стали, титана или из медных сплавов. Такой метод много десятилетий назад придумали немцы. До этого очищали трубы, как дуло у танка, – вручную. Было дорого и сердито. Турбину консервировали на месяц и привлекали десятки людей. В Советском Союзе производство каучуковых шариков запустили на Урале, в Свердловске, ныне – Екатеринбург. Таким образом, технология появилась и в России.

«Свою систему шариковой очистки Компания предложила рынку сразу после основания – шесть лет назад. В 2018 году. Только речь идет не о слепом копировании, а о создании продукта, имеющего потребительские свойства лучше, чем у исходного образца. Более того, изделия, разрабатываемые путем обратного инжиниринга, могут отличаться от первоначальных образцов составом материалов и, соответственно, превосходить их по каким-либо эксплуатационным параметрам – тот самый случай, когда отечественный произ-

водитель разрабатывает и выпускает продукцию лучше иностранных аналогов.

Оказывается, шариковая очистка состоит из целой системы, куда входят специальный фильтр, насос, ручная и электроприводная арматура, автоматизированная система управления.

АТОМНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ КАК ЗОНА ИНТЕРЕСОВ

Непрерывная очистка трубных систем позволяет поддерживать требуемый вакуум и теплообмен в конденсаторах, что, в свою очередь, положительно отразится на повышении выработки электроэнергии и снижении потребления топлива, необходимого для генерации, – отмечает Линур Гильфанов. – Кроме того, внедрение таких систем помогает сократить время остановки турбин в рамках плановых ремонтов благодаря исключению обязательной чистки конденсаторов вручную. Внедрение системы позволяет исключить практически всю работу ранее «термосушкой», которая способствует разгерметизации конденсатора и требует разгрузки или остановки энергоблока. Благодаря системе шариковой очистки эксплуатационный персонал не проводит никаких дополнительных очисток.

Сейчас компания попала в фазу роста, и для нее открылись большие перспективы, поэтому специалисты работают на полную катушку. Растет география заказов. В прошлом году шли переговоры об экспорте оборудования в страны Персидского залива. Вот только геополитическая ситуация помешала. Так что поставки осуществляются в регионы России и ближнего зарубежья. В зоне интересов компании – российская атомная промышленность.

Безусловно, находить рынки сбыта сложно. Как считают в Компании, хорошими заказчиками могут стать энергетические компании из Татарстана. В этом субъекте Федерации много предприятий – производителей электроэнергии, а значит, рынки сбыта есть.

К сожалению, еще со времен Петра Первого у нас сложилась тенденция привлекать зарубежных специалистов, – говорит Гильфанов. – За последние десятилетия, после распада СССР с иностранцами был явный перебор. Эту парадигму нужно менять. Вот, например, в Татарстане ТЭЦ строила турецкая компания, а турбины завозились из США. Таким

образом мы подпитывали экономику дядюшки Сэма. Что мешало поддержать отечественное предприятие «Силовые машины» и купить вместо продукции из Германии и США аналогичное оборудование у российских производителей? После введения западных санкций в этой сфере открылось большое окно возможностей. Иностранцы бегут из России, ниша освободилась, рынок опустел, и его нужно занять. Сейчас пытаемся найти заказчиков в Татарстане и в качестве эксперимента предоставили на ТЭЦ части оборудования шариковой очистки.

КАДРЫ НАШЕ ВСЁ

Сегодня на предприятии работает около 40 человек. Трудно найти хорошего инженера. Мы всегда готовы принять молодых специалистов с горящими глазами, готовы брать на работу студентов старших курсов профильных вузов. Так как предприятие режимное, на работу берут только граждан РФ. В основном это местные жители.

В нашей команде работают высококвалифицированные специалисты, выпускники ведущих вузов, – отмечает Линур Гильфанов. – Некоторых сотрудников нашли по объявлению в газете. Вообще, СМИ нам в поиске работников хорошие помощники. Надо понять, что у нас не сеть быстрого питания с огромной текучкой кадров, но бывает, что некоторым «прищельцам» с нами не по пути. Зачастую человек, который приходит, указывает на свои ценности, и в процессе работы сразу понимаешь – останется он в команде или нет. Кстати, наши мозговые изобретатели могут расщелкать любую сложную задачу как орешек. Наши инженеры разработали и запатентовали новые изобретения, которые втрое продлили жизнь шариков в конденсаторе. Мы сумели сделать систему шариковой очистки негрозомозкой и малошумной.

«Еще один плюс – локализация. Все компоненты для насосов, фильтров и шариков выпускают в СЗФО, что значительно упрощает производство. В планах Компании – обзавестись собственным 3D-сканером, это значительно упростит процесс реверс-инжиниринга и разработки.

Главное, понять, что хочет заказчик, и сделать это с минимальными затратами, – говорит молодой специалист, кандидат технических наук Марк Евсин. – В основном это удаётся. Заказы бывают разными. Иногда достаточно сложными технически. Но работать всегда интересно, особенно когда видишь результат. В данный момент я занимаюсь разработкой электросилового провода, и моя задача – удовлетворить заказчика в соответствии со всеми требованиями технического задания. Защита кандидатской диссертации позволила мне обрести новые навыки, считаю, что развиваясь без научной базы невозможно.

Компания нацелена на развитие инновационных идей, – отмечает заместитель главного инженера Виктор Трофимов. – Спрос на уникальные разработки большой. Прогнозировать будущие события сложно, но наша главная задача – победить обстоятельства, какими бы они ни были. Вездь девиз ООО «СЗД ИНЖИНИРИНГ» – где мы, там успех.

■ АВТОР Ирэн ОВСЕПЯН